

# TÉLÉVISIONS

**PENSEZ-Y !**  
**GARANTIE PANNE**  
**+ 3 ANS**  
 après la garantie légale de conformité



**CLAYTON**

**70€**  
DE REMISE IMMÉDIATE

~~249€<sub>99</sub>~~

**179€<sub>99</sub>**

dont 11,11 € d'éco-participation  
Prix emporté\*\*

Téléviseur LED\*  
 Réf. : CL40LED258SW  
 Garantie légale 2 ans

**TV HD**  
1080p

**2**  
HDMI\*

Smart TV

Énergie  
CLASSE **F**

Indice de durabilité

**5.5** / 10

Fiabilité — Réparabilité

■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE



**Hisense**

SPONSOR OFFICIEL

**NEW 2026+**

Améliorateur de couleurs

**Dolby AUDIO**

Partage d'écran

**SMART TV A4**

Téléviseur LED  
 Réf. : 32A4S  
 Garantie légale 2 ans

**Hisense**

**TV HD**  
720p

**2**  
HDMI\*

Smart TV

Énergie  
CLASSE **G**

Indice de durabilité

**7.2** / 10

Fiabilité — Réparabilité

■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**60€**  
DE REMISE IMMÉDIATE

~~199€<sub>99</sub>~~

**139€<sub>99</sub>**

dont 6,30 € d'éco-participation

Téléviseur LED  
 Réf. : 32L0630B  
 Garantie légale 2 ans

**LG**

**TV HD**  
720p

**2**  
HDMI\*

Smart TV

Énergie  
CLASSE **G**

Indice de durabilité

**7.2** / 10

Fiabilité — Réparabilité

■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**GARANTIE PANNE**

Pour vos appareils électroménagers, multimédia, image et son\*

+1  
an

+2  
ans

+3  
ans

Après la garantie légale de conformité

Renseignez-vous en magasin

**RETROUVEZ LES MENTIONS LÉGALES EN FIN DE CATALOGUE**