

📵 Vélo de ville avec assistance électrique Réf. : E-MOTIVE . Cadre aluminium 700C . Moteur dans moyeu arrière (couple 32Nm) . Batterie 36V 🚗 Garantie 2 ans pour les accessoires et 5 ans pour le cadre 🕞 🛭 Draisienne électrique Réf. : ES1620D . Batterie Lithium-ion 6Ah-24v . Pneus 16", frein à disque avant et arrière . Etanchéité IPX4 Ce produit ne doit être utilisé que sur voies et espaces privés. 🚗 Garantie légale 2 ans 📵 🛭 Trottinette électrique enfant Réf.: E-star. Moteur 120 W, Batterie 24V/4,5Ah. Pneus 5,5" gonflables. Age minimum 8 ans, utilisable uniquement sur voies privées 🚗 Garantie légale 2 ans 📵 🛭 Hoverboard Réf. : ES678 . Moteur de 250W, Batterie Lithium Ion 24V/ 4000mAh 🝋 Existe aussi en plusieurs modèles Garantie légale 2 ans 📵 Vélo pliant à assistance électrique Réf. : E-1000 . Moteur Moyeu arrière 250W (couple 19Nm) . Batterie lithium 24V / 7.8Ah 🚗 Garantie 2 ans pour les accessoires et 5 ans pour le cadre 1 Trottinette électrique Réf.: V401. Moteur 350W (700W max). Freins eABS avant, doubledisque arrière, Batterie 36V/7,65Ah. Indice de protection IPX5 The Garantie légale 2 ans