

S'équiper pour ne manquer de rien

Des équipements qui vous facilitent la vie !

Énergie
 Volume utile **268L**

Froid statique
 Niveau sonore **39dB(A)**

Congélation
3kg/24h

Autonomie
 jusqu'à **15h**

PAROLE D'EXPERT



PENSEZ-Y !
GARANTIE PANNE
+ 3 ANS
 après la garantie légale de conformité

100€
DE REMISE IMMÉDIATE

~~499€₉₉~~

399€₉₉

dont 24,24 € d'éco-participation
 Prix emporté**

Réfrigérateur combiné*
 Réf. : RB343D4WDE
 • Réfrigérateur 197 L et Congélateur 71 L
 • Distributeur d'eau
 • Consommation 210 kWh/an
 • Dimensions : L 55,4 x P 55,8 x H 180 cm
 Garantie légale 2 ans

Hisense



“ Le distributeur d'eau avec réservoir intégré permet un accès à de l'eau fraîche à n'importe quel moment de la journée. ”

20€
DE REMISE IMMÉDIATE

~~159€₉₉~~

139€₉₉
 dont 14,68 € d'éco-participation
 Prix emporté**

Réfrigérateur table top*
 Réf. : GTTL95EW
 • Dégivrage manuel et thermostat mécanique
 • Porte réversible
 • Consommation d'énergie 90,89 kWh /an
 • Dimensions : H 87 x L 51,5 x P 57,5 cm
 Garantie légale 2 ans

Curtiss



Énergie
 Volume utile **84L**

Niveau sonore
40dB(A)

20€
DE REMISE IMMÉDIATE

~~179€₉₉~~

159€₉₉
 dont 14,68 € d'éco-participation
 Prix emporté**

Congélateur table top*
 Réf. : GTTCV87EW
 • Porte réversible
 • Poignée intégrée
 • Consommation d'énergie 163,03 kWh /an
 • Dimensions : H 84 x L 50,6 x P 55,6 cm
 Garantie légale 2 ans

Curtiss



Énergie
 Volume utile **87L**

Froid statique
 Congélation **35kg/24h**

Niveau sonore
38dB(A)

50€
DE REMISE IMMÉDIATE

~~349€₉₉~~

299€₉₉
 dont 14,68 € d'éco-participation
 Prix emporté**

Réfrigérateur combiné*
 Réf. : TFC278ES
 • Réfrigérateur 184 L et congélateur 84 L
 • Consommation d'énergie annuelle 221 kWh/an
 • Dimensions : L 54 x P 59,5 x H 170 cm
 Garantie légale 2 ans

TELEFUNKEN



Énergie
 Volume utile **268L**

Froid statique
 Congélation **39kg/24h**

Autonomie
 jusqu'à **12h**

70€
DE REMISE IMMÉDIATE

~~399€₉₉~~

329€₉₉
 dont 14,68 € d'éco-participation
 Prix emporté**

Congélateur armoire*
 Réf. : CUQS513ES
 • Consommation d'énergie annuelle 189 kWh/an
 • Dimensions : H 138 x L 54,5 x P 56,5 cm
 Garantie légale 2 ans

CANDY



Énergie
 Volume utile **163L**

Froid statique
 Niveau sonore **38dB(A)**

Congélation
75kg/24h

Autonomie
 jusqu'à **9h**

Le contrat d'assurance collective de dommages « Garantie Remplacement Pack Premium +3 ans » est souscrit par Carrefour Hypermarchés auprès de CARMA, entreprise régie par le Code des assurances, S.A au capital de 23 270 000€-RCS Evry 330 598 616 - ZAE Saint Guénault, 1 rue Jean Mermoz - 91000 EVRY-COURCOURONNES.
 *Ce(s) produit(s) n'est (ne sont) pas présent(s) dans certains magasins à enseigne Carrefour, il(s) peut (peuvent) cependant être commandé(s) pendant la durée du catalogue. Le(s) produit(s) sera (seront) alors disponible(s) sous une semaine. **Voir conditions et coûts de livraison en magasin auprès de nos vendeurs.