



# LE COIN DES ADULTES

## MOBILITÉ

DOUBLE SUSPENSION AVANT POUR UNE CONDUITE PLUS CONFORTABLE



VEROUILLAGE DU PRODUIT À DISTANCE VIA L'APPLICATION



**30€**  
DE REMISE IMMÉDIATE

~~219€<sub>99</sub>~~

**189€<sub>99</sub>**

dont 5,76 € d'éco-participation

**b URBANGLIDE**

Pneus	Vitesse	Moteur
85 <sup>mm</sup>	25 <sup>km/h</sup>	250 <sup>W</sup>

Batterie	Autonomie	Poids	Poids supporté
78 <sup>Ah</sup>	Jusqu'à 20 <sup>km</sup>	15 <sup>kg</sup>	100 <sup>kg</sup>

~~349€<sub>99</sub>~~  
**299€<sub>99</sub>**

dont 5,68 € d'éco-participation

**c URBANGLIDE**

Pneus	Vitesse	Moteur
14 <sup>po</sup>	25 <sup>km/h</sup>	350 <sup>W</sup>

Batterie	Autonomie	Poids	Poids supporté
52 <sup>Ah</sup>	Jusqu'à 20 <sup>km</sup>	165 <sup>kg</sup>	120 <sup>kg</sup>



~~119€<sub>99</sub>~~  
**99€<sub>99</sub>**

dont 0,82 € d'éco-participation

**a E-STAR**

Vitesse	Poids supporté	Poids
12 <sup>km/h</sup>	50 <sup>kg</sup>	954 <sup>kg</sup>

Moteur	Batterie	Pneus
120 <sup>W</sup>	4.5 <sup>Ah</sup>	55 <sup>mm</sup>

**a** Trotinette électrique enfant Réf. : E-scooter 2 . Batterie 24 V(2 x12 v) / 4,5Ah . Poids 16.6 kg . Age minimum 8 ans, utilisable uniquement sur voies privées Garantie légale 2 ans **b** Trotinette électrique Réf. : Ride 85 Evo . Pneu 8.5" à chambre à air . Batterie 21.6V / 7.8Ah . Moteur 250w nominal / 300w maximal . Inde de protection IPX5 Garantie légale 2 ans **c** Draisienne électrique Réf. : URBAN BIKE 140 • Pneu 14" à chambre à air • Batterie 36V / 5.2Ah • Moteur 350w nominal / 400w maximal • Indice de protection IPX4 🚲 Garantie légale 2 ans