



PRODUIT
PARTENAIRE

470€_{,19}

LE PACK

DONT 0,65 € D'ÉCO-
PARTICIPATION

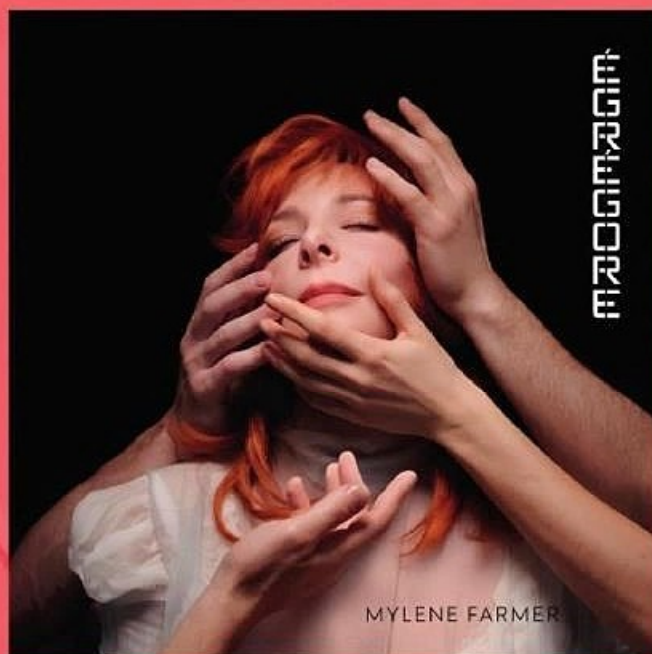
**PACK CONSOLE NINTENDO SWITCH 2
+ NINTENDO SWITCH SPORTS RESORT SWITCH 2**

Nintendo

GARANTIE LÉGALE 2 ANS.⁽⁵⁾

Le jeu Nintendo Switch sports resort Switch 2 en
téléchargement. Connexion internet nécessaire.
DAS¹² tronc et membres : 0,663 W/Kg.

O Réf. 1209 SM /HM



SORTIE PRÉVUE LE 30/10/2026

EN PRÉCOMMANDE

sur www.e.leclerc

15€_{,99}

LE CD

**MYLENE FARMER
ÉGRÉGORE**
Sony Music

34€_{,99}

LE DOUBLE VINYLE

O Réf. 1207 SM /HM